

VMZ Joint Debout G3

Le Clips de faîtage G3 sera dorénavant perforé pour accueillir une vis afin de sécuriser encore plus la fixation du capot de faîtage G3. Le capot de faîtage G3 visé à son Clips offre plus de sécurité face aux vents violents.

Fiche Technique



Avantage

Grâce au Clips G3 pourvu d'une vis le Capot de faîtage G3 résiste aux rafales de vents très violents.

Mise en œuvre

Vissez le capot de faîtage G3 à son clips à l'aide d'une vis du type SPS 3-7,1-4.5 x 18 mm de SFS ou équivalente. Utilisez à cet effet un embout SR1.



Clips G3 avec perforation
Code article: 220019396



Embout SR1



Vis Inox
type SPS 3-7,1-4.5 x 18 mm
de SFS ou équivalente

Méthode de fixation

A) Faîtage G3 déjà installé à l'aide de clips non-préforés



1
Glissez sous le capot de faîtage G3, le long du joint debout, une latte de 25 mm de hauteur et calez ainsi le Clips G3.



2
Forez de part en part le Clips et le Capot de faîtage à l'aide d'une mèche HSS d'un diamètre de 3,5 mm. Veillez à ne pas perforer le VMZINC en couverture.



3
Retirez la latte en bois.



4
Vissez en une fois le capot de faîtage à son clips à l'aide d'une vis du type SPS 3-7,1-4.5 x 18 mm de SFS ou équivalente. Utilisez à cet effet un embout SR1.

B) Faîtage G3 à installer à l'aide de Clips préforés



1
Suivant le guide de pose glissez le capot de faîtage G3 dans son clips G3. (code article 220019396)



2
Vissez en une fois le capot de faîtage à son clips à l'aide d'une vis du type SPS 3-7,1-4.5 x 18 mm de SFS ou équivalente. Utilisez à cet effet un embout SR1.

